# 4MID® 9B22130 FR1

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4MID 9B22130 FR1 یک PA6 FR-V0 با جریان استاندارد و تقویت شده با 30% الیاف شیشه است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.40 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جذب آب** | 1.6 % | - | ISO 62 |
| **محتوای رطوبت** | ppm | - | ISO 960 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 12500 | psi 1812975.0 | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | MPa 115 | psi 16679.37 | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | % 1.5 | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | kJ/m² 8.0<br>kJ/m² 10 | -<br>ft·lb/in² 3.81<br>ft·lb/in² 4.76 | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | C° 220<br>C° 210 | -<br>F° 428.0<br>F° 410.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 215 | F° 419.0 | ISO 306/B |
| **دمای ذوب** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 600 | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-0<br>V-0 | -<br>-<br>- | UL 94<br>UL 94<br>UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| زمان خشک کردن | 2.0 hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | 0.20 % | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |
| فشار نگهدارنده | MPa | - | - |
| سرعت مارپیچ | 200 rpm | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.