# 4MID® 9B22130 H

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4MID 9B22130 H یک PA6 تثبیت شده در برابر حرارت با جریان استاندارد و تقویت شده با 30% الیاف شیشه است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری حرارتی | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | | |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | - |
| | % 1.0 | - | - |
| | % 0.20 | - | - |
| **جذب آب** | % 2.1 | - | ISO 62 |
| **محتوای رطوبت** | ppm | - | ISO 960 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 9000 | psi 1305342.0 | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | MPa 150 | psi 21755.7 | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | % 4.0 | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 11 | ft·lb/in² 5.23 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 15 | ft·lb/in² 7.14 | ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° 220 | F° 428.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 210 | F° 410.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 215 | F° 419.0 | ISO 306/B |
| **دمای ذوب** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | 650 C° | 1202.0 F° | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.20 % | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | 200 rpm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.