4MID® 9B22130 I3

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9B22130 I3 یک PA6 اصلاح شده با ضربه بالا و تقویت شده با 30% الیاف شیشه با جریان استاندارد است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	% 1.1	-	-
	% 0.30	-	-
جذب آب	% 1.8	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 180/1A
	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0E+15 ohms·cm		
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	550 C°	1022.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	400 rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.