4MID® 9B23100

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9B23100 یک PA6 با جریان استاندارد FR-V0 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.1 %	-	-
	1.1 %	-	-
جذب آب	2.5 %	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 35	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 160 C° 85.0	- F° 320.0 F° 185.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 170	F° 338.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.