4MID® 9B24301

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9B24301 یک PA6 با جریان استاندارد و تأثیر بالا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.5 %	-	-
	1.5 %	-	-
جذب آب	2.3 %	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	25 %	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	7.0 kJ/m² 8.0 kJ/m²	- 3.33 ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	- بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	- 140 C° 55.0 C°	- 284.0 F° 131.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	170 C°	338.0 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	223 C°	433.4 F°	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری	- HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	400 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.