4MID® 9B32330

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9B32330 یک PA6 با جریان بالا و تقویت شده با 30% الیاف شیشه و مهره است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کره‌های شیشه‌ای \ الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سیالیت بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.0	-	-
	% 0.30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.1	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 200	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.