# 4MID® 9A20500 FR7

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4MID 9A20500 FR7 یک PA66 با حرارت پایدار شده و FR-V2 و جریان استاندارد است که بدون هالوژن است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری حرارتی<br>بدون هالوژن | -<br>- | -<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.16 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | - |
| **جذب آب** | 2.2 % | - | ISO 62 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **محتوای رطوبت** | ppm | - | ISO 960 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 3500 | psi 507633.0 | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | MPa 80.0 | psi 11603.04 | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | % 5.0 | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | <br>kJ/m² 4.0<br>kJ/m² 5.0 | -<br>ft·lb/in² 1.9<br>ft·lb/in² 2.38 | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | <br>C° 210<br>C° 75.0 | -<br>F° 410.0<br>F° 167.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 245 | F° 473.0 | ISO 306/B |
| **دمای ذوب** | C° 262 | F° 503.6 | ISO 11357 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 600 | - | IEC 60112 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-2 | - | UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 2.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.20 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm 400 | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.