4MID® 9A23100

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9A23100 یک PA66 با جریان استاندارد و FR-V0 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.2 %	-	-
	1.2 %	-	-
جذب آب	2.2 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	3.0 kJ/m² 4.0 kJ/m²	- 1.43 ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	230 C° 90.0 C°	- 446.0 F° 194.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	245 C°	473.0 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	262 C°	503.6 F°	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.