4MID® 9A24400

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9A24400 یک PA66 فوق العاده سخت با جریان استاندارد است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.6 %	-	-
	1.6 %	-	-
جذب آب	2.1 %	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 25 kJ/m² 70	- ft·lb/in² 11.89 ft·lb/in² 33.31	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 80.0 C° 65.0	- F° 176.0 F° 149.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 240	F° 464.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری			UL 94 UL 94 UL 94

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	HB	-	
	HB	-	
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 400	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.