4MID® 9A32325

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9A32325 یک PA66 با جریان بالا، 25% الیاف شیشه و مهره تقویت شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کره‌های شیشه‌ای \ الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سیالیت بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.1	-	-
	% 0.40	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 1.8	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 245 C° 240	- F° 473.0 F° 464.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 240	F° 464.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 200	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.