# 4MID® 9AB22120 HUV

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | Nylon 66/6 |
| **فیلر** | ۲۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4MID 9AB22120 HUV یک مخلوط PA66 / PA6 با جریان استاندارد است که با 20٪ الیاف شیشه تقویت شده و تثبیت شده در برابر حرارت و UV است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20%<br>پرکننده به وزن | -<br>- | |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی<br>پایداری‌کننده UV | -<br>- | -<br>- |
| **ویژگی‌ها** | مقاومت خوب در برابر UV<br>پایداری حرارتی | -<br>- | -<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.27 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جذب آب** | % 1.2 | - | ISO 62 |
| **محتوای رطوبت** | ppm | - | ISO 960 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 6500 | psi 942747.0 | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | MPa 135 | psi 19580.13 | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | % 3.0 | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | <br>kJ/m² 6.0<br>kJ/m² 7.0 | -<br>ft·lb/in² 2.85<br>ft·lb/in² 3.33 | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | <br>C° 240<br>C° 230 | -<br>F° 464.0<br>F° 446.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 240 | F° 464.0 | ISO 306/B |
| **دمای ذوب** | C° 245 | F° 473.0 | ISO 11357 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 450 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | 650 C° | 1202.0 F° | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.20 % | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | 200 rpm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.