4MID® 9AB22130 HUV2

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9AB22130 HUV2 یک مخلوط PA66 / PA6 با جریان استاندارد است که با 30٪ الیاف شیشه تقویت شده و تثبیت شده در برابر حرارت، نور و UV است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	تثبیت نور مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.1	-	-
	% 0.30	-	-
جذب آب	% 1.9	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/B
	230 C°	446.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	240 C°	464.0 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	245 C°	473.0 F°	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	200 rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.