4MID® 9AB23500

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4MID 9AB23500 یک مخلوط PA66 / PA6 با جریان استاندارد و بدون هالوژن FR-V0 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	بدون هالوژن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.2 %	-	-
	1.2 %	-	-
جذب آب	2.5 %	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0 C° 80.0	- F° 194.0 F° 176.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 240	F° 464.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 245	F° 473.0	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	400 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.