4DUR® 9K22120 S

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4DUR 9K22120 S یک PBT با جریان معمولی، درجه یک، تقویت شده با 20% الیاف شیشه و روانکاری شده با سیلیکون است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روانکار سیلیکون	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	% 1.1	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6250	psi 906487.5	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 55	ft·lb/in² 26.17	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	225 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	200 rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.