# 4DUR® 9K22130 FR1

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4DUR 9K22130 FR1 یک PBT با جریان معمولی، تقویت شده با 30% الیاف شیشه و FR-V0 است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.65 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | % 1.0 | - | - |
| | % 0.30 | - | - |

**جذب آب**

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 62 |
| | % 0.10 | - | ISO 62 |
| | % 0.30 | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 11000 | psi 1595418.0 | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | MPa 130 | psi 18854.94 | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | % 2.0 | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 8.0 | ft·lb/in² 3.81 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 9.0 | ft·lb/in² 4.28 | ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° 220 | F° 428.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 205 | F° 401.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 210 | F° 410.0 | ISO 306/B |
| **دمای ذوب** | C° 225 | F° 437.0 | ISO 11357 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 225 | - | IEC 60112 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-0 | - | UL 94 |
| **دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-13 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.040 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.