4DUR® 9K29600

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4DUR 9K29600 یک PBT با گرید غذایی و ویسکوزیته بالا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مطابقت با تماس غذایی ویسکوزیته، بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.6 %	-	-
	1.6 %	-	-
جذب آب	0.20 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 55	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.040	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	300 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.