4DUR® 9K22117

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PBT+PET
فیلر	۱۷٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4DUR 9K22117 یک آلیاژ PBT/PET با جریان استاندارد و تقویت شده با 17% الیاف شیشه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 17% پرکننده به وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	63 g/10 min	-	ISO 1133
جذب آب	0.15 %	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 7.0 kJ/m² 7.5	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.57	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 40 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210 C° 190	- F° 410.0 F° 374.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 205	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	750 C°	1382.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	200 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.