4LEX® 10F23100 X

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4LEX 10F23100 X یک پلی‌کربنات با MFI 20 تا 22، دارای رتبه اشتعال پذیری FR-V0 و دارای لیست UL است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	-
جذب آب	0.15 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	120 %	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	10 kJ/m² 65 kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² 30.93 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	136 C° 135 C°	- 276.8 F° 275.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	145 C°	293.0 F°	IEC 1006
دمای نرم‌شوندگی Vicat	148 C°	298.4 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	150 C°	302.0 F°	ISO 11357
RTI Elec	80.0 C°	176.0 F°	UL 746
RTI Imp	80.0 C°	176.0 F°	UL 746
RTI	80.0 C°	176.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	7 PLC	-	ASTM D495

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 3 V 250	- -	UL 746 IEC 60112
HVTR	PLC 3	-	UL 746
HWI	PLC 2	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 200	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.