4LEX® 9F22120 FR1

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PC
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4LEX 9F22120 FR1 یک پلی کربنات تقویت شده با 20% الیاف شیشه و FR-V0 با جریان استاندارد است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.50	-	-
	% 0.50	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	8.0 kJ/m² 10 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	145 C° 135 C°	- 293.0 F° 275.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	145 C°	293.0 F°	ISO 306/B

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری			

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 925	F° 1697.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 200	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.