# 4LEX® 9F22120

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 4Plas | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | ۲۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

4LEX 9F22120 یک پلی کربنات تقویت شده با 20% الیاف شیشه با جریان استاندارد است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.38 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | 0.50 % | - | - |
| | 0.50 % | - | - |
| **جذب آب** | 0.20 % | - | ISO 62 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **محتوای رطوبت** | ppm | - | ISO 960 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 7000 MPa | 1015266.0 psi | ISO 527-2/5 |
| **تنش کششی** | 95.0 MPa | 13778.61 psi | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | 2.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 8.0 kJ/m²<br>10 kJ/m² | -<br>3.81 ft·lb/in²<br>4.76 ft·lb/in² | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 145 C°<br>135 C° | -<br>293.0 F°<br>275.0 F° | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | 145 C° | 293.0 F° | ISO 306/B |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 175 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | C° 850 | F° 1562.0 | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.020 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm 200 | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.