4PET® 9L22130 HL

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PET
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4PET 9L22130 HL یک PET استاندارد با جریان ۳۰٪ تقویت شده با الیاف شیشه، پایدار شده در برابر حرارت و روان‌کاری شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	- -	
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی روانکاری	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.57 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.90	-	-
	% 0.20	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/B
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1U
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/B
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 225	F° 437.0	ISO 306/B
			ISO 11357

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 250	F° 482.0	

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
ضریب تلفات		-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
	3.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	% 21	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm 200	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.