4PET® 9L32320 HL

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PET
فیلر	۲۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4PET 9L32320 HL یک PET با جریان بالا ۲۰٪ تقویت شده با الیاف شیشه و دانه، پایدار شده در برابر حرارت و روان‌کاری شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مروارید شیشه‌ای میکرو \ الیاف شیشه، 20% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	سیالیت بالا پایداری حرارتی روانکاری	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.0	-	-
	% 0.30	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
محتوای رطوبت	ppm	-	ISO 960

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 527-2/5
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	145 C°	293.0 F°	ISO 75-2/B
	120 C°	248.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	215 C°	419.0 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	250 C°	482.0 F°	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	200 rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.