4PROP® 25C10000

تولیدکننده	4Plas	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

4PROP 25C10000 یک پلی پروپیلن کوپلیمر پر نشده با MFI 10 تا 14 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.905 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.3 %	-	-
	1.3 %	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1300	psi 188549.4	ISO 527-2/5
تنش کششی	MPa 28.0	psi 4061.06	ISO 527-2/5
کرنش کششی		-	ISO 527-2/5
	% 6.5	-	ISO 527-2/5
	% 50	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 2.5	ft·lb/in² 1.19	ISO 179/1eA
	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 2.0	ft·lb/in² 0.9516	ISO 180/1A
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 88.0	F° 190.4	ISO 75-2/B
	C° 51.0	F° 123.8	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 151	F° 303.8	ISO 306/A
	C° 67.0	F° 152.6	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	400 rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.