NEALID XN093 - 8428

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NEALID XN093 - 8428 یک آلیاژ پلی آمید با افزودنی های شوینده است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: NEALID XN093 - 8428 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو، قطعات الکتریکی و لوازم خانگی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند، توسعه یافته است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.03 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 1.4 %	-	-
جذب آب	0.50 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 178
تنش خمشی	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
			UL 94

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	225 °C to 245	437.0 - 473.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 °C to 250	446.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	235 °C to 255	455.0 - 491.0 °F	-
دمای نازل	230 °C to 260	446.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.