VENYL SB802

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SB802 یک پلی آمید 6 طبیعی و پر شده با مواد معدنی بالا است که برای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. کاربردها: VENYL SB802 برای کاربردهایی که نیاز به چگالی بالا و سطح خوب دارند، توسعه یافته است. محصولات با چگالی بالا، مانند: قطعات جذب صدا، محفظه‌های الکترونیکی، قالب‌گیری‌های آرایشی، وسایل خانگی. VENYL SB802 در رنگ‌های طبیعی (VENYL SB802) و سیاه (VENYL SB802-8229) در دسترس است، اما رنگ‌های دیگر به درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب چگالی بالا مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	مانع صوتی دستگاه‌ها محصولات آرایشی محفظه الکتریکی	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	2.80 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 to 1.1 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	7350 MPa	1066029.3 psi	ISO 178
تنش خمشی	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	1.8 kJ/m²	0.8564 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	8.4 kJ/m²	4.0 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 265	473.0 - 509.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای نازل	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	85.0 °C to 110	185.0 - 230.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.