VENYL SE030 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SE030 - 8229 یک پلی آمید 6 با مقاومت بالا در برابر ضربه است که برای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. کاربردها: VENYL SE030 - 8229 به‌ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودروسازی و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند. VENYL SE030 - 8229 در رنگ طبیعی (VENYL SE030 - 8229) و رنگ‌های دیگر به درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 2.0 %	-	-
جذب آب	2.7 to 2.9 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1550 MPa	224808.9 psi	ISO 527-2
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	70 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	155 C°	311.0 F°	ISO 75-2/B
	70.0 C°	158.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	DIN 53482
	1.0E+15 ohms·cm		

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 240	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	235 °C to 240	F° 464.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	235 °C to 240	F° 464.0 - 455.0	-
دمای نازل	220 °C to 265	F° 509.0 - 428.0	-
دمای قالب	45.0 °C to 65.0	F° 149.0 - 113.0	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 90.0	psi 13053.42 - 10152.66	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	35.0 MPa to 60.0	psi 8702.28 - 5076.33	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.