VENYL SFRHG309 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SFRHG300 - 8229 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله هالوژنه UL 94 V0 (مطابق با دستورالعمل EC, RoHS/2002/95) پلی آمید 6 تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL SFRHG309 - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL SFRHG309 - 8229 به صورت طبیعی (VENYL SFRHG309) موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله هالوژنه مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.70 %	-	-
جذب آب	2.5 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	143 MPa	20740.43 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7550 MPa	1095036.9 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 C° 210 C°	428.0 F° 410.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 285 °C 270	F° 545.0 - 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 260	F° 545.0 - 500.0	-
دمای نازل	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 110 MPa 85.0	psi 15954.18 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 70.0 MPa 50.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.