VENYL SFRWGB208H - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SFRWGB208H - 8229 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله فاقد هالوژن UL 94 V0 با پلی آمید 6 تقویت شده با 25٪ شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است.
کاربردها: VENYL SFRWGB208H - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی و ظاهر سطح خوب نیاز دارند. VENYL SFRWGB208H - 8229 به رنگ مشکی موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایان سطح خوب بدون هالوژن مواد قابل بازیافت	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود	- -	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.90 %	-	-
جذب آب	1.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	36 kJ/m²	17.13 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 193	F° 379.4	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 28	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 265	473.0 - 509.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 °C to 275	491.0 - 527.0 F°	-
دمای نازل	255 °C to 275	491.0 - 527.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	176.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.