VENYL SG307 - 8139

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SG307 - 8139 یک پلی آمید 6 تقویت شده با 30% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL SG307 - 8139 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL SG307 - 8139 در هر دو رنگ خاکستری و طبیعی (VENYL SG307) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود خاکستری رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 %	-	-
جذب آب	2.0 %	-	-
سختی Rockwell	105	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	70 J/m	1.31 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/B
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 265	473.0 - 509.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای نازل	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	90.0 °C to 120	194.0 - 248.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.