VENYL SG400 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SG400 - 8229 یک پلی آمید 6 تقویت شده با 40% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL SG400 - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند، توسعه یافته است. VENYL SG400 - 8229 به صورت طبیعی (VENYL SG407) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.70 %	-	-
جذب آب	1.8 %	-	-
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 265	473.0 - 509.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای نازل	255 °C to 275	491.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	90.0 °C to 120	194.0 - 248.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.