VENYL SN007 - 8139

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SN007 - 8139 یک پلی آمید 6 رنگی استاندارد است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL SN007 - 8139 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند، توسعه یافته است. VENYL SN007 - 8139 همچنین در رنگ های دیگر در صورت درخواست موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 1.5 %	-	-
جذب آب	2.8 to 3.0 %	-	-
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	50 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	170 C°	338.0 F°	ISO 75-2/B
	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 255	464.0 - 491.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 255	464.0 - 491.0 °F	-
دمای نازل	220 °C to 265	428.0 - 509.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 70.0	122.0 - 158.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 90.0	10152.66 - 13053.42 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	35.0 MPa to 60.0	5076.33 - 8702.28 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.