VENYL SN070

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SN070 یک پلی آمید 6 طبیعی / MoS2 با ویسکوزیته متوسط است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL SN070 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند. VENYL SN070 روانکاری بهتر و ضریب اصطکاک کمتری را نسبت به درجه پر نشده ارائه می دهد VENYL SN070 در هر دو رنگ مشکی/خاکستری موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	- 	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده ویسکوزیته متوسط مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه خاکستری	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.15 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 1.5 %	-	-
جذب آب	2.3 to 2.8 %	-	-
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	65.0 to 85.0 MPa	9427.47 - 12328.23 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	50 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	51 J/m	0.9552 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 170 C° 80.0	F° 338.0 F° 176.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 255	464.0 - 491.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 255	464.0 - 491.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 70.0	122.0 - 158.0 °F	-
فشار تزریق	60.0 MPa to 90.0	8702.28 - 13053.42 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	35.0 MPa to 60.0	5076.33 - 8702.28 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.