VENYL ST401

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL ST401 یک پلی آمید 6 با 40٪ مواد معدنی و تثبیت شده در برابر حرارت است که برای قالب‌گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL ST401 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. VENYL ST401 در هر دو رنگ طبیعی و مشکی (VENYL ST401-8229) موجود است اما رنگ‌های دیگر را می‌توان در صورت درخواست ارائه کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	-
جذب آب	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6300 MPa	913739.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	8.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	200 C° 165 C°	- 392.0 F° 329.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 F°	-
دمای نازل	240 to 275 °C	464.0 - 527.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	60.0 to 90.0 MPa	8702.28 - 13053.42 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.