VENYL SW300 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SW300 - 8229 یک پلی آمید 6 پر شده با 30٪ مهره شیشه‌ای است که برای قالب‌گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL SW300 - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 to 1.2 %	-	-
جذب آب	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	70 kJ/m²	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/B
	180 C°	356.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	240 to 275 °C	464.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	60.0 to 90.0 MPa	8702.28 - 13053.42 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.