VENYL SWGB308H - 2636

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۵٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL SWGB308H - 2636 یک پلی آمید 6 تقویت شده با 35٪ الیاف شیشه/مهره شیشه ای و تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL SWGB308H - 2636 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی، پرداخت سطح خوب و مقاومت فشاری خوب نیاز دارند. VENYL SWGB308H - 2636 هم به صورت طبیعی (VENYL SWGB308H) موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای\الیاف شیشه‌ای، ۳۵% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت فشاری خوب	-	-
	پایان سطح خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	-
جذب آب	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	270 MPa	39160.26 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 212 C° 220	- F° 413.6 F° 428.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 265	F° 473.0 - 509.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	F° 482.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 °C to 275	F° 491.0 - 527.0	-
دمای نازل	255 °C to 275	F° 491.0 - 527.0	-
دمای قالب	90.0 °C to 120	F° 194.0 - 248.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.