VENYL UC406

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۵٪ کربن/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UC406 یک پلی آمید 66 روانکاری شده تقویت شده با 45% الیاف معدنی/کربن است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL UC406 به ویژه برای کاربردهای سخت و قطعات نهایی مقاوم و استحکام خوب همراه با سفتی خوب و تثبیت حرارتی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UC406 فقط به رنگ مشکی (VENYL UC406) موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کربن\معدنی، 45% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب پایداری حرارتی خوب سختی بالا روانکاری شده مواد قابل بازیافت	- - - - -	- - - - -
	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری			
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 to 0.90 %	-	-
جذب آب	1.3 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10200 MPa	1479387.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	113 MPa	16389.29 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	31 kJ/m²	14.75 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+5 ohms·cm	-	DIN 53482
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 295	F° 590.0 - 563.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 300 °C 290	F° 572.0 - 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 285	F° 563.0 - 545.0	-
دمای نازل	to 310 °C 275	F° 590.0 - 527.0	-
دمای قالب	to 100 °C 85.0	F° 212.0 - 185.0	-
فشار تزریق	to 110 MPa 85.0	psi 15954.18 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 70.0 MPa 50.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.