VENYL UFC108

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFC108 یک پلی آمید 66 تقویت شده با 15% الیاف کربن است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL UFC108 به ویژه برای کاربردهای سخت و قطعات نهایی مقاوم و استحکام خوب همراه با سفتی خوب و تثبیت حرارتی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UFC108 فقط به رنگ مشکی (VENYL UFC108) موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب پایداری حرارتی خوب سختی بالا مواد قابل بازیافت	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.70 %	-	-
جذب آب	2.1 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10200 MPa	1479387.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/B
	235 C°	455.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+5 ohms	-	DIN 53482
	1.0E+6 ohms·cm		

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	DIN 53482
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 295 °C 280	F° 563.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 275	F° 554.0 - 527.0	-
دمای نازل	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای قالب	to 120 °C 90.0	F° 248.0 - 194.0	-
فشار تزریق	to 110 MPa 85.0	psi 15954.18 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 70.0 MPa 50.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.