VENYL UFR003 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFR003 - 8229 یک ترکیب پلی آمید 66 بدون هالوژن و مقاوم در برابر شعله با درجه UL 94 V0 است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL UFR003 - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UFR003 - 8229 به صورت طبیعی (VENYL UFR003) موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 1.4 %	-	-
جذب آب	1.8 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	11 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	215 C° 100 C°	- 419.0 F° 212.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	33 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 to 285 °C	518.0 - 545.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 285 °C	500.0 - 545.0 F°	-
دمای نازل	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.