VENYL UFRHG208R - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFRHG208R - 8229 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله هالوژنی UL 94 V0 (مطابق با RoHS) است که 25% الیاف شیشه تقویت شده پلی آمید 66 برای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. کاربردها VENYL UFRHG208R - 8229 به‌ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودروسازی و قطعات الکتریکی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند، توسعه یافته است. VENYL UFRHG208R - 8229 در رنگ مشکی (VENYL UFRHG208R - 8229) موجود است اما رنگ‌های دیگر به درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله هالوژنه مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.51 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 %	-	-
جذب آب	1.7 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	253 C°	487.4 F°	ISO 75-2/B
	244 C°	471.2 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	270 °C to 285	518.0 - 545.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 °C to 280	509.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 285	500.0 - 545.0 F°	-
دمای نازل	265 °C to 280	509.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	176.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.