VENYL UFRHGR208R - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFRHGR208R - 8229 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله هالوژنی با درجه UL 94 V0 (مطابق با RoHS) و تقویت شده با 25٪ الیاف شیشه پلی آمید 66 است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها: VENYL UFRHGR208R - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UFRHGR208R - 8229 در رنگ طبیعی (VENYL UFRHGR208R) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله هالوژنه مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.49 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 1.0 %	-	-
جذب آب	1.5 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	253 C°	487.4 F°	ISO 75-2/B
	244 C°	471.2 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	450 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	29 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	270 °C to 285	518.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 °C to 280	509.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 285	500.0 - 545.0 °F	-
دمای نازل	265 °C to 280	509.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	176.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.