VENYL UFRHW308R - 7917

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFRHW308R - 7917 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله هالوژنی UL 94 V0 پلی آمید 66 تقویت شده با مواد معدنی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است (به طور خاص برای برآورده کردن استانداردهایی مانند: "EC "ROHS/2002/95 طراحی شده است). کاربردها VENYL UFRHW308R - 7917 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UFRHW308R - 7917 در رنگ طبیعی (VENYL UFRHW308R) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله هالوژنه مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	قطعات الکتریکی	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.62 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 %	-	-
جذب آب	1.5 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	132 MPa	19145.02 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	37 kJ/m²	17.6 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای نازل	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 110 MPa 85.0	psi 15954.18 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 70.0 MPa 50.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.