VENYL UFRT303

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFRT303 یک پلی آمید 66 پر شده با 30٪ مواد معدنی، مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن UL 94 V2 است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UFRT303 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است.
محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند. VENYL UFRT303 در رنگ مشکی (VENYL UFRT303 BLACK 8229) موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.90 %	-	-
جذب آب	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	240 C° 210 C°	- 464.0 F° 410.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	30 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	290 °C to 295	554.0 - 563.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	275 °C to 290	527.0 - 554.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C to 285	518.0 - 545.0 °F	-
دمای نازل	265 °C to 280	509.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	176.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 MPa to 70.0	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.