VENYL UFRW309 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UFRW309 - 8229 یک ترکیب مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن UL 94 V0 با پلی آمید 66 تقویت شده با 30٪ مهره های شیشه ای است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UFRW309 - 8229 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی، کیفیت سطح خوب، مقاومت فشاری خوب دارند. VENYL UFRW309 - 8229 در رنگ مشکی و رنگ های محدود موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت فشاری خوب پایان سطح خوب بدون هالوژن مواد قابل بازیافت	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 to 1.2 %	-	-
جذب آب	0.60 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	9.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4900 MPa	710686.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/B
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	475 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	270 to 285 °C	518.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
دمای نازل	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.