VENYL UG200 - 8416

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UG200 - 8416 یک پلی آمید 66 تقویت شده با 20٪ الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UG200 - 8416 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند. VENYL UG200 - 8416 در هر دو رنگ مشکی استاندارد (VENYL UG200 - 8229) و طبیعی (VENYL UG200) موجود است اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 0.90 %	-	-
جذب آب	1.8 %	-	-
سختی Rockwell	108	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 252 C° 241	F° 485.6 F° 465.8	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 256	F° 492.8	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 25	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	285 to 300 °C	545.0 - 572.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 F°	-
دمای نازل	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 120 °C	194.0 - 248.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.