VENYL UG317 - 2372

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UG317 - 2372 یک پلی آمید 66 تقویت شده با 30% الیاف شیشه با مقاومت در برابر ضربه بهبود یافته و تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UG317 - 2372 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که نیاز به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی دارند. VENYL UG317 در هر دو رنگ آبی استاندارد (VENYL UG317- 2372) و طبیعی (VENYL UG317) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	آبی رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	-
جذب آب	1.6 %	-	-
سختی Rockwell	107	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	208 MPa	30167.9 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	80 kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	95 J/m	1.78 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 250 C° 240	- F° 482.0 F° 464.0	
دمای ذوب (DSC)	C° 256	F° 492.8	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 24	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	285 °C to 300	F° 572.0 - 545.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 295	F° 563.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 °C to 290	F° 554.0 - 527.0	-
دمای نازل	265 °C to 280	F° 536.0 - 509.0	-
دمای قالب	90.0 °C to 120	F° 248.0 - 194.0	-
فشار تزریق	85.0 MPa to 110	psi 15954.18 - 12328.23	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.