VENYL UM108 - 8689

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UM108 - 8689 یک پلی آمید 66 پر شده با 15% مواد معدنی با ویسکوزیته متوسط است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UM108 - 8689 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.25 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 to 1.3 %	-	-
جذب آب	1.9 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3850 MPa	558396.3 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/B
	185 C°	365.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	285 to 300 °C	545.0 - 572.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 to 285 °C	536.0 - 545.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 F°	-
دمای نازل	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 120 °C	194.0 - 248.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 to 100 MPa	12328.23 - 14503.8 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.