VENYL UN002 - 5321

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UN002 - 5321 یک پلی آمید 66 روانکاری شده و رنگی با ویسکوزیته متوسط است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UN002 - 5321 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL UN002 - 5321 هم در رنگ مشکی (VENYL UN002 - 8229) و هم در رنگ طبیعی (VENYL UN002) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده ویسکوزیته متوسط مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.3 to 2.2 %	-	-
جذب آب	2.2 to 2.5 %	-	-
سختی Rockwell	103	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 to 3500 MPa	435114.0 - 507633.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	85.0 to 95.0 MPa	12328.23 - 13778.61 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	15 to 50 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2600 to 2900 MPa	377098.8 - 420610.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	135 to 150 MPa	19580.13 - 21755.7 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.7 to 5.5 kJ/m²	1.76 - 2.62 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
		0.9552 - 12.36 ft·lb/in	

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	51 to 660 J/m		ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220 C° 105	- F° 428.0 F° 221.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 256	F° 492.8	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	270 to 285 °C	518.0 - 545.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 275	500.0 - 527.0 °F	
دمای نازل	260 °C to 275	500.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 90.0	176.0 - 194.0 °F	-
فشار تزریق	60.0 MPa to 100	8702.28 - 14503.8 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	35.0 MPa to 60.0	5076.33 - 8702.28 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.