VENYL UT400

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL UT400 یک پلی آمید 66 پر شده با 40% مواد معدنی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL UT400 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند، این محصول انقباض کاهش یافته و پایداری ابعادی افزایش یافته را ارائه می دهد. VENYL UT400 در هر دو رنگ مشکی استاندارد (VENYL UT400 - 8229) و طبیعی (VENYL UT400) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب کاهش پایین مواد قابل بازیافت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.49 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 1.0 %	-	-
جذب آب	1.4 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	100	-	-
	80	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 245 C° 212	- F° 473.0 F° 413.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 256	F° 492.8	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 295 °C 280	F° 563.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 275	F° 554.0 - 527.0	-
دمای نازل	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای قالب	to 120 °C 90.0	F° 248.0 - 194.0	-
فشار تزریق	to 110 MPa 85.0	psi 15954.18 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 70.0 MPa 50.0	psi 10152.66 - 7251.9	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.