VENYL VG307 - 8020

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VENYL VG307 - 8020 یک کوپلی آمید 66/6 تقویت شده با 30% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. کاربردها VENYL VG307 - 8020 به ویژه برای کاربردهای بسیار سخت در صنعت خودرو و قطعات الکتریکی توسعه یافته است. محصولاتی که به ترکیبی عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی نیاز دارند. VENYL VG307 - 8020 در هر دو رنگ مشکی استاندارد (VENYL VG307 - 8229) و طبیعی (VENYL VG307) موجود است، اما رنگ های دیگر نیز در صورت درخواست قابل ارائه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	-
جذب آب	1.4 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8900 MPa	1290838.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	241 C° 235 C°	- 465.8 F° 455.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	242 C°	467.6 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 23	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 270 °C 260	F° 518.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 250	F° 500.0 - 482.0	-
دمای نازل	to 265 °C 260	F° 509.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 70.0	F° 194.0 - 158.0	-
فشار تزریق	to 100 MPa 85.0	psi 14503.8 - 12328.23	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 60.0 MPa 50.0	psi 8702.28 - 7251.9	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.