NEALID XG307 - 3220

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon 6+PP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NEALID XG307-3220 آلیاژی از PA6/PP با 30% الیاف شیشه کوتاه با محافظت در برابر UV است و برای قالب گیری تزریقی توسعه یافته است. کاربردها NEALID XG307-3220 برای کاربردهای بسیار سخت در قطعات الکتریکی و نیاز به تعادل عالی در خواص حرارتی و مکانیکی طراحی شده است. NEALID XG307-3220 در صورت درخواست در رنگ های دیگر نیز موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	قطعات الکتریکی	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.90 %	-	-
جذب آب	1.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7600 MPa	1102288.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-- kJ/m² 13 kJ/m²	- - 6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-- kJ/m² 41 kJ/m²	- - 19.51 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	200 C° 186 C°	- 392.0 F° 366.8 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146
CLTE	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 F°	-
دمای نازل	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.